BALANCEADORA DE LLANTAS



Teléfonos

(33) 1028-1947, (33) 3280-9460 γ (33) 3944-4040 **Horarios de atención**

Lunes a Viernes 9:00 a 18:00

MARCA: RANGER

MODELO: DST-30P

DST-30P Balanceadora Digital



MARCA: RANGER MODELO: DST-30P

DESCRIPCION: BALANCEADORA DIGITAL

FUNCIONES:

Balanceo dinámico, estático, deportivos y aluminio.

- Una función de guardar para múltiples usuarios contiene preajustes para aumentar la productividad
- Un tablero de control ergonómico y una pantalla LED fácil de leer tiene señales visuales vibrantes y teclado para mejorar la eficiencia y las técnicas de equilibrio adecuadas para tiempos de piso a piso más rápidos
- Una recuperación simultánea de datos estáticos, dinámicos y ALU1 / ALU2, identifica configuraciones de colocación de peso para una variedad de estilos y diseños de ruedas con solo presionar un botón
- La función de configuración automática de parámetros de la rueda rodante ahorra un tiempo valioso y minimiza los errores
- Baja velocidad de equilibrio de RPM y tiempo de ciclo rápido de seis segundos
- frenado automático
- Selección de gramos / onzas y selección de milímetros / pulgadas
- Redondeo automático con indicador de posición del peso en el punto muerto superior
- Arranque manual o automático cuando se baja el capó
- Función de autocalibración
- La bandeja de alto peso y el estante lateral de gran volumen le dan espacio para inventariar una amplia variedad de pesas de ruedas y herramientas
- El estante lateral de nuevo diseño cuenta con un diseño de parte superior abierta que admite rollos de grama adhesiva Ranger Quick-Peel ™, peso conveniente

- Eje de 36 mm de acero endurecido mecanizado con precisión
- Tuerca de cubo de liberación rápida para tiempos de preparación dramáticamente reducidos
- Ruedas de sujeción del freno de posición lateral a las 12 en punto para una colocación adecuada del peso
- Las clavijas de almacenamiento de cono lateral mantienen los accesorios disponibles
- El nuevo diseño del capó de "lado abierto" permite una cobertura más amplia de formas y tamaños de neumáticos

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Motor: 1.5 hp / 110V/220V 50/60HZ 1F
- Temperatura ideal de trabajo: -5C/27F 50C/82F
- Sistema de accionamiento: Correa
- **Tiempo de Ciclo:** 6-9 segundos (promedio)
- Funciones de Balanceo: dinámica / estática/ ALU1/ALU2/ALU3
- Posicionamiento de localizador de peso: estándar
- Medición dentro y fuera: estándar
- Selección de milímetros/pulgadas/lectura métrica: estándar
- Selección de onza/gramo: estándar
- Desplazamiento de distancia de ajuste de rueda: manual
- Auto-calibración: estándar
- Encendido automático cuando la cubierta lateral contorneada se baja: estándar
- Conos de centrado incluido: 3 estándar/1 camión
- Cono para camioneta/anillo espaciador: estándar
- Freno de pedal: estándar
- Pinzas de ruedas: estándar
- Resorte de montaje de cono trasero: estándar
- Tuerca para montaje: estándar
- Diámetro máximo del neumático: 50" (1,270 mm)
- Máximo peso de la llanta: 150 lbs. (68 kg)
- **Máximo diámetro de rin:** 8" 30" (254 mm 672 mm)
- Capacidad de ancho de rin: 1.2" 20" (30 mm 508 mm)
- Incrementos de equilibrio: 0.25 ó 0.01 oz
- Velocidad de balanceo: 180 RPM
- **Precisión:** +/- gramo / .035 oz
- Valor residual: 0.01 onza, 1.40
- Peso de envío: 398 lbs. / 181 kg.